(12) 按照专利合作条釣所公布的匡阮申请

(19) 世界知识戶枝組鐭 囤 阮 局



(43) 匡阮公布日 2006年1月26日(26.01.2006)

(10)WO 2006/007759 Al

(51) 回阮寺利分癸骨7:

B26F 1/00, 1/28, A24C 5/00

(21) 回阮 申清骨:

PCT/CN2004/000826

(22) 回阮申清日:

2004年7月19日(19072004)

(25) 申清晤言:

中艾

(26) 公布晤言:

中サ

- (71) 申清人 (吋除美囤外的所有指定囤): 玉溪金仙科 技有限公司(YUXI JINCAN SCIENCE AND TECH¬ NOLOGY CO., LTD.) [CN/CN], 中回云南省玉溪市 高新 匡招商 大廈, Yunnan 653103 (CN)。
- (72) 友明人;及

A1

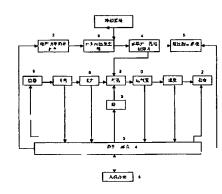
0M

(75) 友明人/申清人 (伏吋美國): 何金星(HE, Jinxing) [CN/CN], 中回云南省玉溪市高新匡招商大厦, Yun nan 653103 (CN)。 何金富(HE, Jinfu) [CN/CN], 中 回云南省玉溪市高新匡招商大廈, Yunnan 653 103 (CN)。 代呈愚(DAI, Suiyu) [CN/CN], 中回云南省 玉溪市高新匡招商大廈, Yunnan 653 103 (CN)。 吳 貂云(WU, Shaoyun) [CN/CN], 中回云南省玉溪市高 新 匡 招商 大 廈 , Yunnan 653 103 (CN)。 代 家 鴻 (DAI, Jiahong) [CN/CN], 中回云南省玉溪市高新匡招商 大廈, Yunnan 653 103 (CN)。 田永利(TIAN, Yongli) [CN/CN], 中回云南省玉溪市高新匡招商大廈, Yun nan 653 103 (CN) o

- (74) 代理人:深圳市順天迭寺利商棕代理有限公司 (STANDARD PATENT & TRADEMARK AGENT LTD.), 中回仁京省深圳市深南大道 1056 弓陌光高亦 天大廈8楼, Guangdong 518040 (CN)。
- (81) 指定回 (除另有指明, 要求每一神可提供的闽家保 好): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定回 (除另有指明, 要求每一神可提供的地匹 保炉): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 歐立 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), 歐側 (AT, BE, BG, CH,

[几鎂頁]

- (54) Title: THE PUNCH DEVICE FOR SUBSTRATE WITH LARGE BREADTH AND SMALL THICKNESS
- (54) 友明名林: 寬幅薄型基材打孔裝置



(57) Abstract: The present invention relates to the electric punching technical field, especially to a punch device for substrate with large breadth and small thickness The device comprises a mechanism for winding and unwinding, a correcting control unit, a tension control unit, a hydraulic mechanism, a punch anism, a high frequency and voltage generator, a detecting unit, controlling means for speed, pulse frequency and pulse width control, and an user interface, characterized in that said punch mechanism is composed of at least two or more electrode mechanism. of electrode bars longitudinally arrayed, which form an angle a with the movement direction of the substrate, each pair of the electrode bars is composed of a anode bar and a cathode bar on either side of the substrate, each bar is provided with electrode pins in the number of M The advantage is that a unit area of the substrate to be processed can be punched multiple times when it passes through the working area, and thus not only a strip in the order of millimeter can be punched, but also a surface in the order of meter in width, especially in the breadth direction, can be punched evenly

L乳纱页]

CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, 所引用 双字母代碼及其它縮丐符 青, 清參考刊登在每 LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

期PCT公扳期刊起始的 "代碼及縮丐符青前要坑明"。

本 回阮公布:

包括固阮栓索扳告.

(57) 摘要:

本 友 明 涉 及 屯 打 孔 領 域 , 特 別 涉 及 竟 幅 薄 型 基 材 打 孔 沒 各 。 它 由 收、放卷杭枸,糾偏控制、張力控制,液匝帆枸,打孔帆枸,高頻高 庄友生器,檢洲帆枸,速度、咄脈沖頻率,脈沖寬度,控制裝置,人 析操作界面組成,其特征在于所迷的打孔杭枸是由至少二介及以上屯 板矩 陣枸成,屯板矩 陣 由肘 勻薄型基 材 這 劫速 度 方 向成 a 奕 角 的叛 向 排列祠板茶組成,每一肘屯板茶由置于薄型基材平面兩側的正血屯板 荼枸成,每一屯板荼上投置 ML介 咀板汁。仇貞是:加工的薄型基材通 迂加工匡域能突現肘卓位面秧范 圃內的多吹打孔,能在毫米級的荼狀 范 圃 內打孔,又能在幅寬力米級的面上均勻打孔且能保征在竟幅內均 匀打孔。